

# PENTAIR STA-RITE

## WATERPRESS SUPERINOX

ZESTAWY HYDROFOROWE - STAŁA PRĘDKOŚĆ

- Zbiornik ciśnieniowy ze stali nierdzewnej
- Praca ciągła
- Wysoka sprawność hydrauliczna
- High-efficiency motors according to EU(2019)/1781



### OPIS

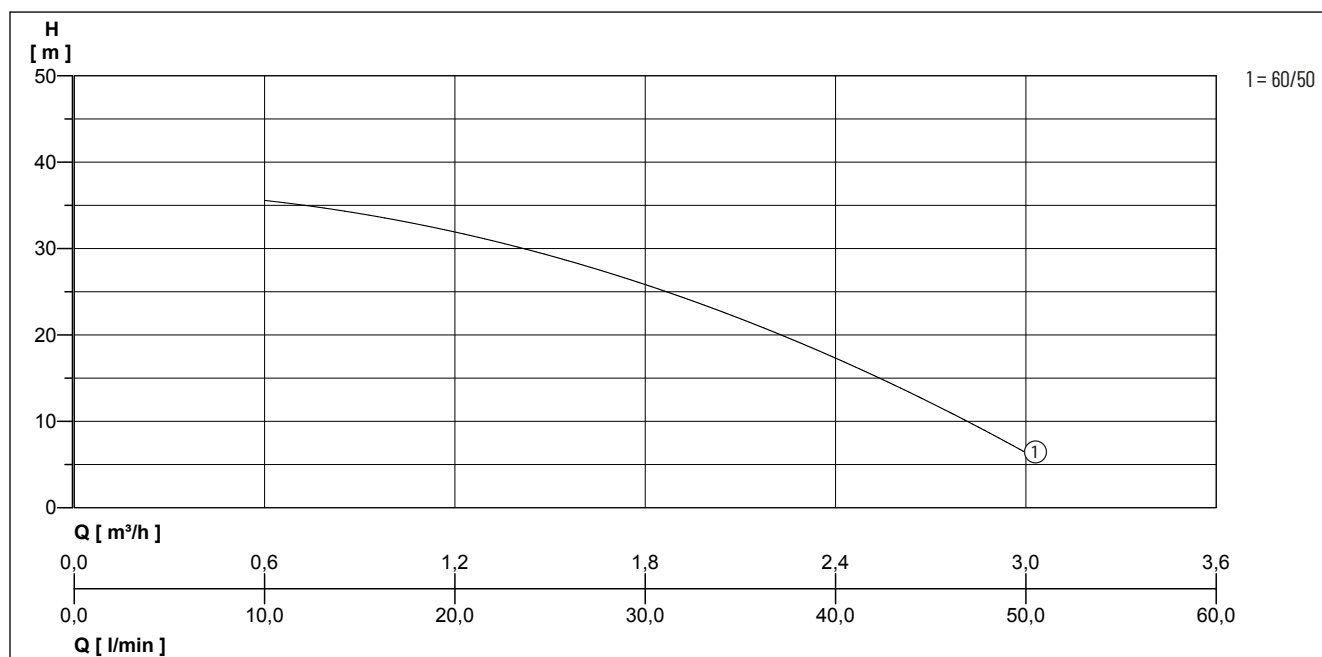
Zestaw podnoszenia ciśnienia WATERPRESS SUPERINOX wykonany z pompą samozasysającą typu JETINOX.

Jest dostarczany w stanie oprzewodowanym i w komplecie ze zbiornikiem ciśnieniowym ze stali nierdzewnej.

### ZASTOSOWANIE

- Pompowanie i dystrybucja wody w instalacjach domowych, praca ciągła lub przerywana
- Instalacje podnoszenia ciśnienia
- Instalacje do przepłukiwania i nawadniania

### CHARAKTERYSTYKA



Zastrzegamy sobie prawo do zmiany specyfikacji bez powiadomienia. Wydajność pompy zgodna z normą ISO 9906 ISO 9906: 2012 - Tolerancja klasy 3B.

Typ	Wydajność [m³/h]	0	0,6	1,2	1,8	2,4	3
WATERPRESS-SUPERINOX 60/50-C	Wysokość podnoszenia H [m]	46	36	31	26	18	6

# WATERPRESS SUPERINOX

ZESTAWY HYDROFOROWE - STAŁA PRĘDKOŚĆ

## DANE MECHANICZNE

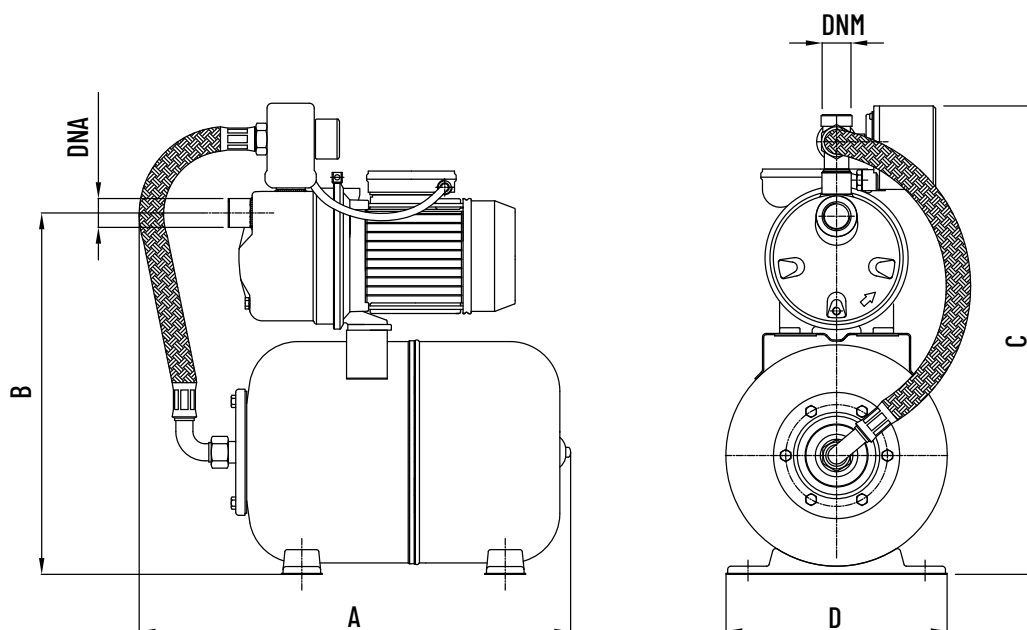
Wąż	Stal nierdzewna X 12 CrNiS 1809 (AISI 416)	Max. ciśnienie robocze	6 bar
Wirnik	Technopolimer z pierścieniami ze stali nierdzewnej	Rodzaj pompowanego cieczy	Czysta woda, bez zanieczyszczeń stałych lub powodujących ścieranie wewnętrznych części urządzenia
Obudowa silnika	Aluminium odlewane ciśnieniowo	Maks. temperatura pompowanej cieczy	50 °C
Obudowa pompy	Stal nierdzewna X5 CrNi 1810 (AISI 304)	Max. wysokość zasysania	8 m
Dyfuzor	Technopolimer	Uszczelki	NBR 70
Uszczelnienie mechaniczne	Grafit	Waga	11,2 kg
Counterface	Element ceramiczny		

## DANE ELEKTRYCZNE

Napięcie	1/N/PE~230 V	Kabel zasilający	1.5 m H05 RN-F
Moc silnika P1	0,72 kW	Rodzaj ochrony	IP 44
Moc silnika P2	0,45 kW	Klasa izolacji	F
Prąd	3,2 Amper	Wtyczka	Schuko

## WATERPRESS SUPERINOX

Typ	WATERPRESS-SUPERINOX 60/50-C	Nr kat.	N5209682
-----	------------------------------	---------	----------



## WYMIARY (MM)

Typ	A	B	C	D	DNA	DNM
WATERPRESS-SUPERINOX 60/50-C	530	425	550	272	1" F	1" F